



Protokol o testovaní materiálu firmy Slovák Košeca a.s.

Výrobca materiálu:

SLOVLAK Košeca, a. s.
Továrenská 545
018 64 Košeca
Slovakia

Výrobca zariadenia:

J. WAGNER GmbH
Otto-Lilienthal-Straße 18
88677 Markdorf
www.wagner-group.com

Dáta materiálu

Typ materiálu: Interiérová farba
Komerčný názov: Elegant Premio
Oblasť aplikácie: Biela oteruvzdorná, paropriepustná interiérová maliarska farba s vysokou belosťou a výbornou krycou schopnosťou.

Teplota materiálu:	Viskozita pri striekaní	Riedenie:	Bod vzplanutia:
20°-22°C		5%	

Data zariadenia

Testované so zariadením: WAGNER Superfinish 27
Odporúčaná trieda zariadenia: WAGNER zariadenia typu airless
Typ aplikácie: striekanie vysokotlakovým zariadením

Aplikácia	HVLP	XVLP	Airless	Aircoat	Plastcoat
Výkon turbíny					
Dávkovanie farby					
Tlak (pri striekaní)			130 bar		
Tlak vzduchu					
Rýchlosť šneku					
Typ trysky			HEA		
Rozmer trysky			517		

Hodnotenie a odporúčania

Aplikačná účinnosť	Výkonnosť	Optický výsledok	Kvalita atomizácie
++	++	++	++

Stupnica: (++) veľmi dobré; (+) dobré; (o) priemerné; (-) s obmedzením; (--) nevhodné



E-CORECO SK protokol o testovaní

Testované technickým oddelením firmy E-CORECO SK s.r.o.

Dátum testovania: 24.1.2018

Odporúčanie:

Materiál je vhodný na aplikáciu striekaním s testovaným zariadením. Je možné použiť aj nižšie rady airless zariadení s reguláciou výkonu tlaku. Pre profesionálne použite odporúčame zariadenie typu SuperFinish 27.

Obrazová dokumentácia



Príloha
